



# l'atelier

Marchand de couleurs



**DRAGOPAINT**  
BELGIUM



La problématique du Co2 est un sujet majeur dans le domaine de l'environnement et du changement climatique. Le Co2 est un gaz à effet de serre qui contribue au réchauffement climatique de la planète. L'augmentation du Co2 dans l'atmosphère est principalement due à l'activité humaine telle que la combustion des combustibles fossiles et des transports.

L'augmentation de la température moyenne de la terre à des conséquences graves telles que la fonte des glaciers, l'élévation du niveau de la mer, les événements météorologiques extrêmes et la perturbation des écosystèmes.

Pour faire face à ces enjeux vitaux, les Usines Dragopaint ont mis en place une multitude de solutions pour réduire ses émissions de Co2 en adoptant des sources d'énergies renouvelables, en améliorant son efficacité énergétique et en favorisant des transports durables :

Transports : 90% des véhicules utilisés sont classés EURO 6 (10% bénéficient déjà de la norme EURO 7).

Par ce biais, nous maîtrisons au minimum nos émissions de Co2 et nous divisons par 4 nos émissions de Nox.

Energies : Nous autoproduisons 40% en énergie solaire et 60% en éolien. Soit 100% d'énergie renouvelable. Aucune source fossile ni nucléaire.

Parc automobile : 100% électricité photovoltaïque.

Economie circulaire : 100% de nos déchets cartons-papiers sont recyclés.

100% de nos déchets industriels sont valorisés sous forme de nouvelles

Ressources énergétiques non-fossiles.

Circuit court : Notre implantation au centre de l'Europe nous permet d'être très performants :

Paris : 250 km

Bruxelles : 75 km

Bonn : 270 km

Rotterdam : 215 km

Luxembourg : 215 km

Londres : 225 km

Recyclage : Tous nos emballages sont recyclés à concurrence de 30%.



*Les Usines DRAGOPAINT ont mis au point des formulations à base de matières premières biosourcées qui réduisent encore ses émissions de Co2 en emprisonnant le Co2 absorbé par les plantes dans le produit fini. Cette solution, bien qu'accessoire au vu de l'immense effort décrit ci-avant, nous permet d'aller encore plus loin dans l'économie de Co2.*

*Nos produits biosourcés ne font aucune concession aux qualités de nos peintures. Le maître d'œuvre et l'applicateur ne verront aucune différence entre nos peintures biosourcées et ses produits habituels. Nous avons opté pour des résines acryliques et acétiques qui bénéficient des avancées technologiques les plus innovantes. Au contraire des résines glycérophthaliques à l'eau qui restent des variantes des anciennes glycéros en solvant.*

*Les avantages de nos résines sont multiples :*

*Il faut 6 fois moins d'énergie pour produire une résine acrylique. Raison pour laquelle de nombreuses peintures biosourcées émettent plus de Co2 que certaines peintures classiques.*

*Au niveau de la santé, les résines acryliques n'ont besoin ni de cobalt, ni barium, ni zinc utilisés pour la siccation.*

*Pas d'anti-peau tel que le méthyl ethyl ketoxime.*

*Aucun jaunissement ni décollement.*

*L'application aisée des peintures acryliques par rapport aux glycérophthaliques n'est plus à démontrer.*

*Nos matières premières biosourcées proviennent du traitement de déchets de bois. Nous ne participons, donc, ni à la déforestation, ni à l'occupation de terres arables, ni à la surexploitation des fonds marins.*

*Sans oublier l'aspect économique qui reste primordial pour le maître d'œuvre comme pour l'applicateur.*

*Nous n'avons pas fait du biosourcé pour faire du biosourcé. Nous avons formulé des peintures de haute qualité biosourcées. Il ne faut pas oublier que le SEUL objectif du biosourcé est la réduction du Co2.*

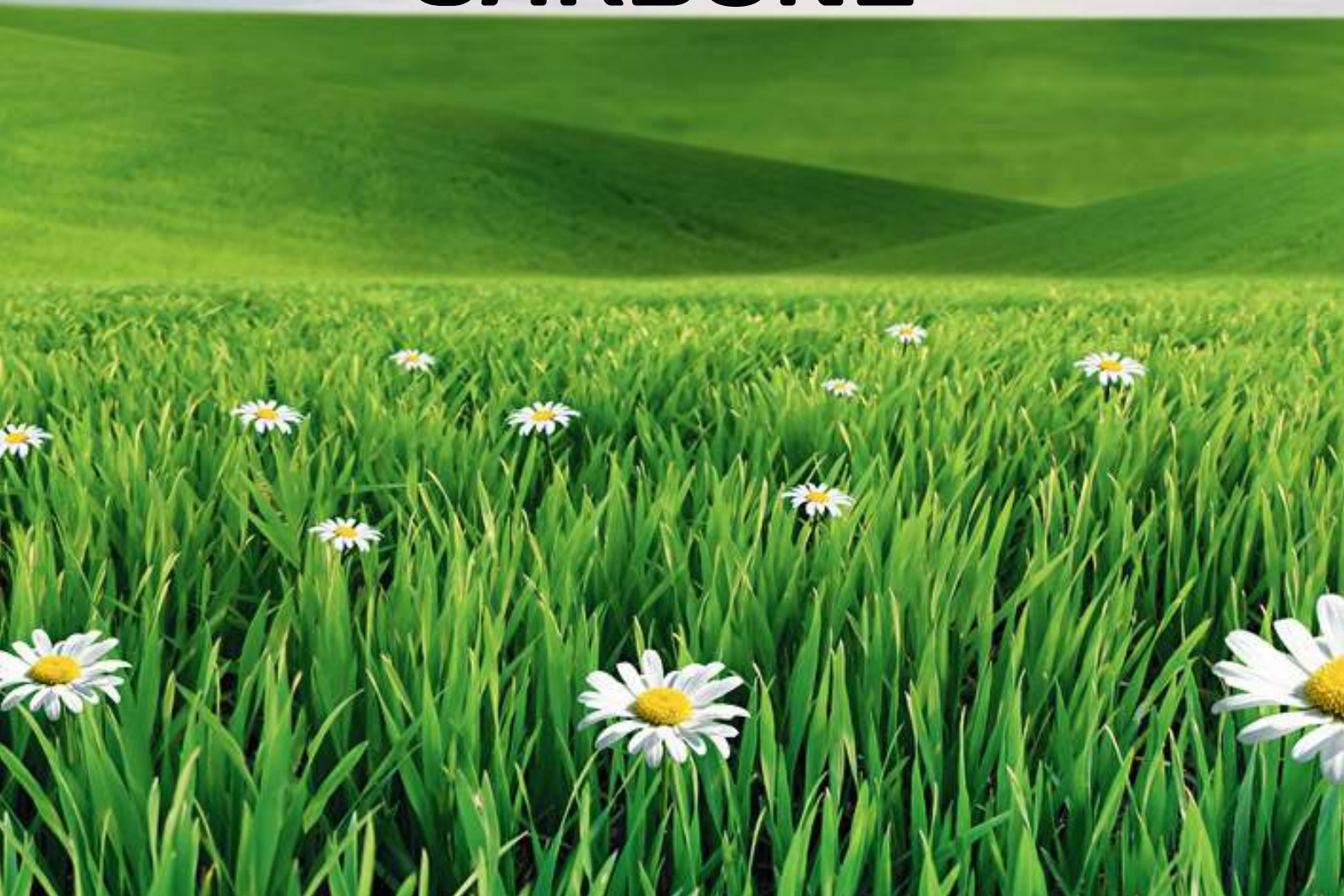
*L'optimisation des émissions de Co2 ne peut s'obtenir que grâce à un équilibre à l'intérieur du concept du renouvelable et pas seulement par le biosourcé.*





**DRAGOPAINT**  
BELGIUM

**NOS  
PRODUITS BAS  
CARBONE**



## Comparatif des valeurs obtenues pour la catégorie "réchauffement climatique" des FDES Dragopaint et concurrents

Janvier 2025

Unité : kg CO2 eq/UF	Total Cycle de vie
DRAGOCRYL MAT LOCAUX TECHNIQUES BAS CARBONE	1.64E-01
DRAGOCRYL MAT ROULEAU DS BAS CARBONE	2.57E-01
Primaire murale concurrent 1	1.12E-01 (x2 = 2.24E-01)*
DRAGOCRYL MAT ROULEAU SUP DS BAS CARBONE	2.90E-01
DRAGOCRYL MAT AIRLESS DS BAS CARBONE	1.44E-01
Finition mat concurrent 1	1.12E-01 (x2 = 2.24E-01)*
DRAGOCRYL MS SOYEUX DS BAS CARBONE	2.00E-01
DRAGOCRYL VELOUTE AIRLESS DS BAS CARBONE	2.57E-01
DRAGOCRYL VELOUTE SUP AIRLESS DS BAS CARBONE	2.22E-01
Finition velours concurrent 1	1.12E-01 (x2 = 2.24E-01)*
DRAGOCRYL SATIN AIRLESS DS BAS CARBONE	2.21E-01
DRAGOCRYL SATIN ROULEAU DS BAS CARBONE	3.41E-01
AQUAMAT BAS CARBONE - AQUAPRIM BAS CARBONE	4.34E-01
AQUASAT BAS CARBONE	4.47E-01
AQUALAC BAS CARBONE	4.50E-01

\*pour une application en une seule couche, il est nécessaire de multiplier les valeurs par deux afin d'être conforme au DTU 59.1.

Les autres valeurs sont conformes à l'application du DTU 59.1.

# DRAGOCRYL MAT AIRLESS



FAIBLE EMISSIONS CO<sub>2</sub> : 0,144 kg

FAIBLE EMISSIONS COV : 0,05 g/L

FAIBLE EMISSIONS DANS L'AIR : A+

MATIERES RENOUVELABLES : 86%

### PEINTURE AQUEUSE MATE APPLICATION MECANIQUE



#### DESCRIPTION

Peinture mat à base de copolymères en dispersion aqueuse.

Convient pour travaux d'intérieurs des murs et plafonds, adaptée à une mise en œuvre mécanisée.

Préconisée comme sous-couche, avant finition mate, veloutée ou satinée. Mais aussi utilisé comme finition mate.

Insensible aux fonds alcalins (ciment, béton...)

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

##### Aspect du Film

Mat- velouté selon NF DTU 59.1  
Brillant spéculaire : 1 - 2 ub à 85°

##### Conditionnement

15L

##### Rendement

4 à 6 m<sup>2</sup>/L selon le support et  
l'application

##### COV

Valeur limite UE pour ce produit  
(cat. A/a) : 30 g/L  
Contient au maximum 0,05 g/L

##### Norme

AFNOR NF T 36-005 ;  
Famille 1 Classe 7b2

##### Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 3  
(perte d'épaisseur : >20 et <70µm  
après 200 cycles)

##### Temps de séchage

Sec au toucher : 2h  
Recouvrable : 6h

##### Extrait sec

En poids : 57%  
En volume : 34,5%

##### Densité

à 20°C : 1.525

##### Hygiène et sécurité

Produit non toxique  
Voir Fiche de Sécurité  
Concept Haute Qualité  
Environnementale

##### Données environnementales

LCA : voir FDES (FR-INIES) & EDP  
(BE-SPF)  
Ce produit contient 86% de  
matières renouvelables dont 51%  
de biosourcé

##### Conservation

6 mois dans son emballage  
d'origine fermé, à l'abri du gel et  
des fortes chaleurs

#### MISE EN ŒUVRE

Application au pistolet Airless : gicleur 0,015 à 0,021 pouces ; pression 120 à 150 atm avec une dilution maximale de 5% d'eau. Convient pour une buse à angle large (idem satinés).

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de fixer les fonds poreux et pulvérulents avec le fixateur à l'eau DRAGOPAINT.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 Frameries - [contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)**

Les données du présent document sont communiqués à titre indicatif. Il appartient aux utilisateurs de vérifier si ces renseignements peuvent s'appliquer aux exigences de mise en œuvre. Ces modes opératoires ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Pour toute information complémentaire, veuillez contacter notre service technique. Cette fiche technique remplace et annule tous les exemplaires précédents.

# DRAGOCRYL MS SOYEUX



FAIBLE EMISSIONS CO2 : 0,20 kg

FAIBLE EMISSIONS COV < 1 g/L

FAIBLE EMISSIONS DANS L'AIR : A+

MATIERES RENOUVELABLES : 69%

### PEINTURE AQUEUSE SOYEUSE APPLICATION MECANIQUE



#### DESCRIPTION

Peinture mat-veloutée à base de copolymères en dispersion aqueuse.  
Convient pour travaux d'intérieurs des murs et plafonds, adaptée à une mise en œuvre mécanisée.  
Préconisée comme finition luxueuse, après une couche de type DRAGOCRYL MAT AIRLESS.  
Insensible aux fonds alcalins (ciment, béton...)

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

##### Aspect du Film

Mat-velouté selon NF DTU 59.1  
Brillant spéculaire : 1 - 2 ub à 85°

##### Conditionnement

15L

##### Rendement

6 à 8 m<sup>2</sup>/L selon le support et l'application

##### COV

Valeur limite UE pour ce produit  
(cat. A/a) : 30 g/L  
Contient au maximum 1 g/L

##### Norme

AFNOR NF T 36-005 :  
Famille 1 Classe 7b2

##### Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1  
(perte d'épaisseur < 5µm après  
200 cycles)

##### Temps de séchage

Sec au toucher : 2h  
Recouvrable : 6h

##### Extrait sec

En poids : 60%  
En volume : 40%

##### Densité

à 20°C : 1.49

##### Hygiène et sécurité

Produit non toxique  
Voir Fiche de Sécurité  
Concept Haute Qualité  
Environnementale

##### Données environnementales

LCA : voir FDES (FR-INIES) & EDP  
(BE-SPF)  
Ce produit contient 69% de  
matières renouvelables dont 39%  
de biosourcé

##### Conservation

6 mois dans son emballage  
d'origine fermé, à l'abri du gel et  
des fortes chaleurs

#### MISE EN ŒUVRE

Application au pistolet Airless : gicleur 0,015 à 0,021 pouces ; pression 120 à 150 atm avec une dilution maximale de 5% d'eau. Convient pour une buse à angle large (idem satinés).

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de fixer les fonds poreux et pulvérulents avec le fixateur à l'eau DRAGOPAINT.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 Frameries - [contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)**

Les données du présent document sont communiquées à titre indicatif. Il appartient aux utilisateurs de vérifier si ces renseignements peuvent s'appliquer aux exigences de mise en œuvre. Ces modes opératoires ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Pour toute information complémentaire, veuillez contacter notre service technique. Cette fiche technique remplace et annule tous les exemplaires précédents.

# DRAGOCRYL VELOUTE SUP AIRLESS



FAIBLE EMISSIONS CO2 : 0,222 kg

FAIBLE EMISSIONS COV < 1 g/L

FAIBLE EMISSIONS DANS L'AIR : A+

MATIERES RENOUVELABLES : 65%

**PEINTURE AQUEUSE VELOUTEE**  
**SUPERIEURE**  
**APPLICATION MECANIQUE**



**DESCRIPTION**

Peinture veloutée supérieure à base de copolymères en dispersion aqueuse.  
Convient pour travaux d'intérieurs des murs et plafonds, adaptée à une mise en œuvre mécanisée.  
Préconisée comme finition contre les embus, après une couche de type DRAGOCRYL MAT AIRLESS. Peut être employée comme impression et finition.  
Insensible aux fonds alcalins (ciment, béton...)

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

**Aspect du Film**

Mat- velouté selon NF DTU 59.1  
Brillant spéculaire : 6 - 7 ub à 85°

**Conditionnement**

15L

**Rendement**

7 à 9 m<sup>2</sup>/L selon le support et l'application

**COV**

Valeur limite UE pour ce produit  
(cat. A/a) : 30 g/L  
Contient au maximum 1 g/L

**Norme**

AFNOR NFT 36-005 :  
Famille 1 Classe 7b2

**Abrasion humide**

Norme NF EN 13300 : Classe 1  
(perte d'épaisseur < 5µm après  
200 cycles)

**Temps de séchage**

Sec au toucher : 2h  
Recouvrable : 6h

**Extrait sec**

En poids : 60%  
En volume : 41%

**Densité**

à 20°C : 1.459

**Hygiène et sécurité**

Produit non toxique  
Voir Fiche de Sécurité  
Concept Haute Qualité  
Environnementale

**Données environnementales**

LCA : voir FDES (FR-INIES) & EDP  
(BE-SPF)  
Ce produit contient 65% de  
matières renouvelables dont 38%  
de biosourcé

**Conservation**

6 mois dans son emballage  
d'origine fermé, à l'abri du gel et  
des fortes chaleurs

**MISE EN ŒUVRE**

Application au pistolet Airless : gicleur 0,015 à 0,021 pouces ; pression 120 à 150 atm avec une dilution maximale de 5% d'eau. Convient pour une buse à angle large (idem satinés).  
Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de fixer les fonds poreux et pulvérulents avec le fixateur à l'eau DRAGOPAINT.  
L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 Frameries - contact@dragopaint.be**

Les données du présent document sont communiquées à titre indicatif. Il appartient aux utilisateurs de vérifier si ces renseignements peuvent s'appliquer aux exigences de mise en œuvre. Ces modes opératoires ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Pour toute information complémentaire, veuillez contacter notre service technique. Cette fiche technique remplace et annule tous les exemplaires précédents.

# DRAGOCRYL SATIN AIRLESS



FAIBLE EMISSIONS CO2 : 0,221 kg

FAIBLE EMISSIONS COV < 1 g/L

FAIBLE EMISSIONS DANS L'AIR : A+

MATIERES RENOUVELABLES : 51%

### PEINTURE AQUEUSE SATINEE APPLICATION MECANIQUE



#### DESCRIPTION

Peinture satinée à base de copolymères en dispersion aqueuse.

Convient pour travaux d'intérieurs des murs et plafonds, adaptée à une mise en œuvre mécanisée.

Préconisée comme finition, en deux couches, après une couche de type DRAGOCRYL MAT AIRLESS.

Insensible aux fonds alcalins (ciment, béton...)

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

##### Aspect du film

Mat-velouté selon NF DTU 59.1  
Brillant spéculaire : 15 - 18 ub à  
85°

##### Conditionnement

15L

##### Rendement

6 à 8 m<sup>2</sup>/L selon le support et  
l'application

##### COV

Valeur limite UE pour ce produit  
(cat. A/a) : 30 g/L  
Contient au maximum 1 g/L

##### Norme

AFNOR NF T 36-005 :  
Famille 1 Classe 7b2

##### Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1  
(perte d'épaisseur < 5µm après  
200 cycles)

##### Temps de séchage

Sec au toucher : 2h  
Recouvrable : 6h

##### Extrait sec

En poids : 51.5%  
En volume : 38.5%

##### Densité

à 20°C : 1.26

##### Hygiène et sécurité

Produit non toxique  
Voir Fiche de Sécurité  
Concept Haute Qualité  
Environnementale

##### Données environnementales

LCA : voir FDES (FR-INIES) & EDP  
(BE-SPF)  
Ce produit contient 51% de  
matières renouvelables dont 21%  
de biosourcé

##### Conservation

6 mois dans son emballage  
d'origine fermé, à fabri du gel et  
des fortes chaleurs

#### MISE EN ŒUVRE

Application au pistolet Airless : gicleur 0,015 à 0,021 pouces ; pression 120 à 150 atm avec une dilution maximale de 5% d'eau. Convient pour une buse à angle large (idem satinés).

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de fixer les fonds poreux et pulvérulents avec le fixateur à l'eau DRAGOPAINT.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 Frameries - [contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)**

Les données du présent document sont communiquées à titre indicatif. Il appartient aux utilisateurs de vérifier si ces renseignements peuvent s'appliquer aux exigences de mise en œuvre. Ces modes opératoires ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Pour toute information complémentaire, veuillez contacter notre service technique. Cette fiche technique remplace et annule tous les exemplaires précédents.

# Notes





**l'atelier**  
Marchand de couleurs

[contact@latelier33.fr](mailto:contact@latelier33.fr)



**DRAGOPAINT**  
BELGIUM

[contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)